

Zeta 633 SP – Wirtschaftlichkeit durch Automatisierung



Erhöhte Qualität zu tieferen Kosten – Diese Anforderungen fassen den fortwährenden Trend in der Kabelsatzfertigung zusammen. Mit der Zeta 633 SP erfüllt Komax diese Anforderungen durch das vollautomatische Spleissen von End- und Durchgangsknoten.

Marc Schürmann Projektleiter HM

Bisher sehr aufwendiges, manuelles Verfahren

Das manuelle einlegen der Leitungen in die Spleisshandarbeitsplätze ist ein zeitintensiver Vorgang und erfordert somit mehrere Handarbeitsplätze. Diese zusätzlichen Investitionen in Tischgeräte sowie die Notwendigkeit von Zwischenlagern verursachen Kosten. Bei den Transporten zwischen den Verarbeitungsprozessen und Lagern können Crimpkontakte beschädigt werden. Die Folgen: Tiefe Qualität bei hohen Kosten und dennoch unflexibel bezüglich Änderungen.

Zeit-, Lager und Kostenersparnis durch Automatisierung

Bereits das Herstellen der Einzelleitung für den anschließenden Spleissprozess geschieht direkt auf der Zeta 633 SP. Sämtliche Verarbeitungsprozesse werden auf einer Maschine gefahren. Dadurch werden Kosten für Handarbeitsplätze, separate Crimpmaschinen zur Herstellung von Einzelleitungen sowie für die Zwischenlagerung eingespart und das Risiko von Transportschäden entfällt. Für die einfache Weiterverarbeitung können die Leitungsenden abgebunden werden.

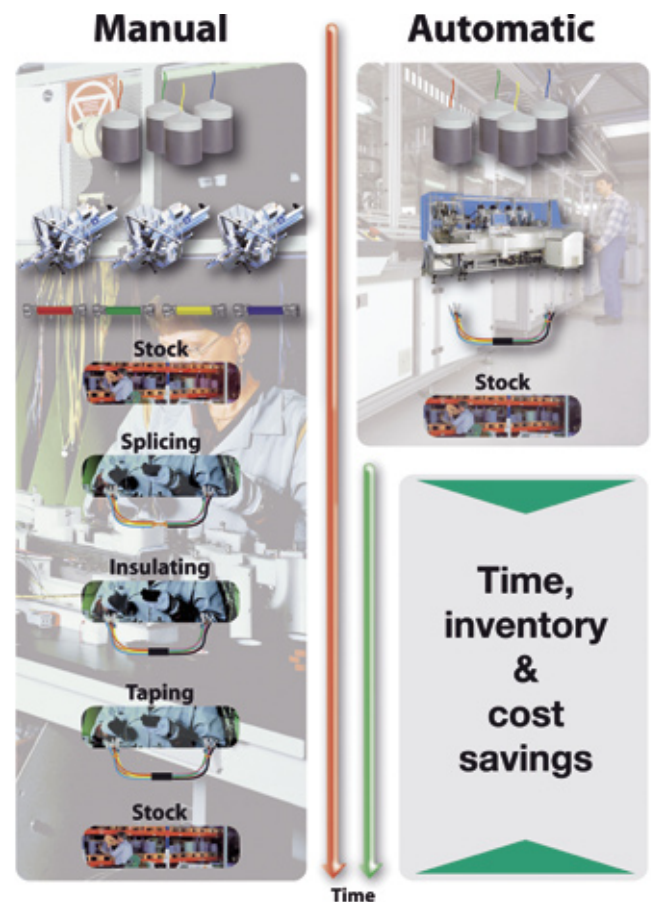
Mit der Zeta 633 SP ist selbst die Fertigung von kundenspezifischen Kabelsätzen ohne Lagerhaltung möglich. Die hohe Ausbringung der Zeta 633 SP ersetzt mehrerer Tischgeräte – dies bei erhöhter Qualität.

Die ersten Kunden haben auf den Trend reagiert und können heute mit der Zeta 633 SP höhere Qualität zu tieferen Kosten anbieten. Wann gehören auch Sie dazu?

Setzen Sie sich mit uns in Verbindung!
Wir beraten Sie gerne.

IHR GEWINN

- > kein Zwischenlager notwendig
- > keine Transportschäden bei Crimpkontakten
- > Reduktion teurer Spleiss-Handarbeitsplätze
- > Verarbeiten verschiedener Aufträge ohne Umrüsten
- > Konstant hohe Prozesssicherheit mit integrierter Gut-/Schlechtsortierung
- > Isolieren der Spleissstelle mit Isolierband
- > Wirtschaftliche Herstellung von Spleissverbindungen



Wirtschaftlichkeit durch Automatisierung